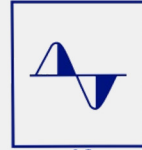


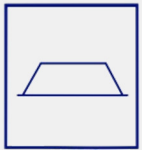
SPOT



PROJECTION



AC



MFDC

CENTRO DI PUNTATURA AUTOMATICO A DISCESA RETTILINEA
LINEAR ACTION AUTOMATIC WELDING SYSTEM
LINEARE KOORDINATEN PUNKTSCHWEISSANLAGE



2016

PFA series

Saldatrice a punti e proiezione su 2 assi: semplifica il lavoro dell'operatore e migliora la qualità, ripetibilità e sicurezza. L'affidabilità del prodotto e il contenuto investimento sono componenti essenziali che rendono questa soluzione elemento fondamentale nelle piccole e grandi produzioni.

Spot and projection welder on two axes: simplify the operator's work and improves, quality, repeatability and safety. Product reliability and low investment are essential components that make this fundamental element solution in small and large productions.

Säulenpunkt- und Buckelschweißmaschine auf zwei Achsen: vereinfachen die Arbeit des Bediener und verbessert die Qualität, Reproduzierbarkeit und Sicherheit.

Produktzuverlässigkeit und geringe Investitionen sind wesentliche Bestandteile, die dieses grundlegende Element Lösung in kleinen und großen Produktionen zu machen.

PFA series



PY800

Controllo di saldatura display grafico per il comando di generatori inverter media frequenza
 Welding control with graphic display driving medium frequency inverter generators
 Schweißsteuerung grafische Darstellung für die Steuerung des Inverters Medium Frequenzgeneratoren



TS 970

HMI 7" - CNC per supervisione macchina e programmazione in autoapprendimento
 HMI 7" - CNC for easy programming in self teaching mode
 HMI 7" - CNC für die Maschinenüberwachung und Programmierung in selbstlernend

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN	PFA X 130 AC	PFA XL 130 AC	PFA X 180 INVERTER	PFA XL 180 INVERTER	
Potenza nominale al 50%	Rated power @ 50%	Nennleistung bei 50%	kVA	130	114		
Corrente sec. corto circuito	Short circuit sec. current	Sekundärer Kurzschluss-Strom	kA	30	35		
Forza agli elettrodi (6 bar)	Electrodes force (6 bar)	Elektrodenkraft (6 bar)	daN	735	735		
Tensione alimentazione	Three-phase	Anschlußspannung	V	400 - 2ph	400 - 3ph		
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Absicherung (träge)	A	230	100		
Consumo aria massimo	Max. Air consumption	Max. Luftbedarf	l/weld	12	12		
Consumo acqua	Water consumption	Wasserbedarf	l/min	5	12		
Aria compressa	Compressed air pressure	Luftdruck	bar	6			
Area lavoro	Useful Area	Arbeitsbereichs	mm ²	550x550	750x1000	550x550	750x1000
Velocità massima	Max. speed	Höchstgeschwindigkeit	mm/s	600			
Corsa elettrodi	Electrodes stroke	Elektroden Hub	mm	120			
Peso	Weight	Gewicht	Kg	1100	1200	1000	1100