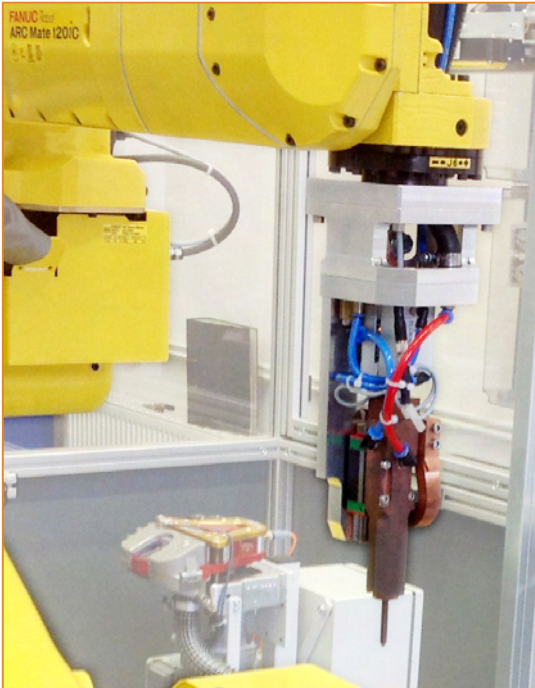


Leicht versetzbare Mikro-Roboter-Schweißzelle



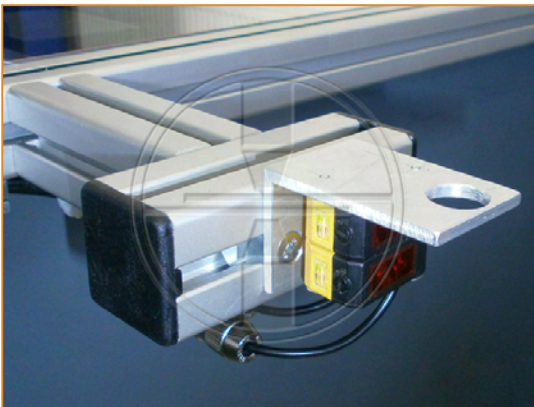
Die Mikro-Roboter-Schweißzelle wurde speziell für das Punktschweißen von Dünnschlechten entwickelt.

Durch den Grundrahmen kann die Mikroschweißzelle jederzeit von einer Halle zur anderen transportiert werden.

Bei der abgebildeten Mikroschweißzelle werden mit einem Robot-Stoßpunkter (XRMK.3AP.20.R01) und einer Stromquelle WMP08 in 10kHz-Technik (XR0.417.C04B000) zwei Halbschalen gepunktet.

Die Mikroschweißzelle kann durch eine Robot-Punktschweißzange oder einen Robot-Rollnahtkopf erweitert werden.

Best.-Nr.: XQ0.400.C01B000

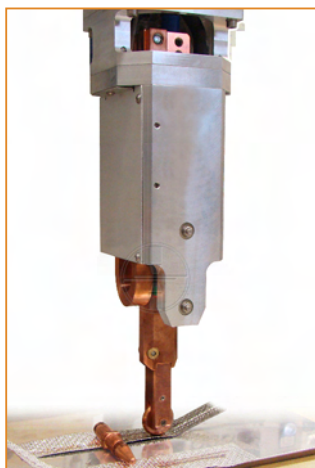


Prüfeinrichtung um Elektrodenlänge und „Vorhandensein der Elektrode“ zu prüfen.



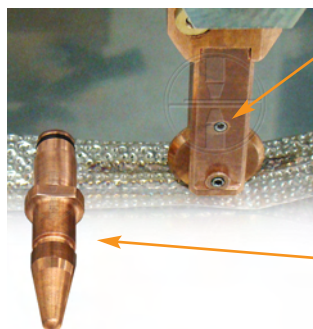
Elektrodenfräseinrichtung mit Spezialmesser.

Mikro-Roboter-Schweißkopf



- Pneumatischer Mikro-Schweißkopf / Stoßpunkter Type RSP020**
- Elektrodenaufnahme DN 13,5 mm
 - regelbare Elektrodenkraft bis max. 20 daN
 - Elektrodenhub max. 20 mm
 - mit Befestigungsplatte

Best.-Nr.:
XRMK.3AP.20.R02



Mikro-Rollnaht-Einsatz
für Type RSP020
wassergekühlt

Best.-Nr.:
XRMK.3AP.20.R12

Elektroden-Kappenhalter
direkt gekühlt
D 18 x 53 mm,
Kappenkonus 1:10=10

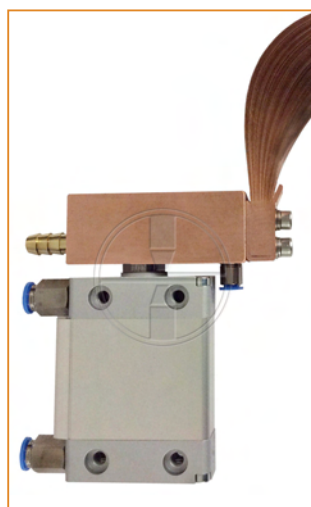
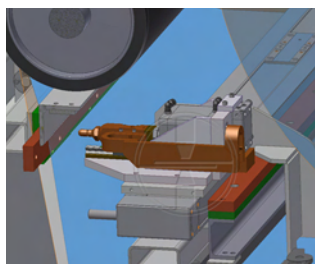
Best.-Nr.:
XRMK.3AP.20.E22



- Wassergekühlter Mikro-Stoßpunkter-Schweißkopf**
- Elektrodenkraft bei 6 bar max. 250 daN
 - Elektrodenhub 50 mm
 - mit Befestigungsplatte

Links: Einsatz-Beispiel
in einer Band- oder
Coilschweißanlage.

Best.-Nr.:
XRMK.3AP.250B00



Kontakteinheit

Best.-Nr.:
XQ7.400.364B000