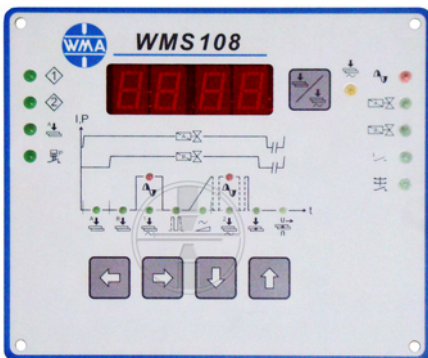


### Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage WMP08 für den Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie



#### ohne Prozessüberwachung

- problemloses Schweißen aller Bleche
- verzinkte Bleche lassen sich durch gesteuerten Stromanstieg und gesteuerte Stromabsenkung einwandfrei verschweißen
- luftgekühlt, für externe Wasserkühlung ausgerüstet
- als Standgerät oder fahrbar erhältlich
- Arbeitsgeräte sind durch genormte Drehanschlüsse einfach zu wechseln
- jeweils nur ein Stecker für Schweißstromleitung, Steuerkabel und Wasserkühlung
- jederzeit reproduzierbare Schweißergebnisse durch eingebaute, automatische Energiekontrolle
- stabiles Gehäuse mit verschiedenen Aufnahmen für Schlauch, Kabel, usw.



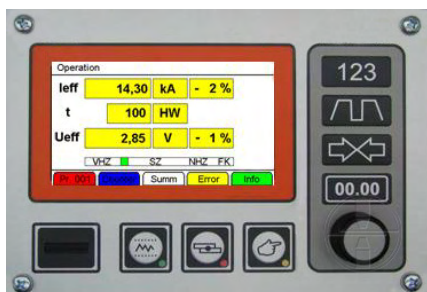
Typ	WMP08	WMP08
Nennleistung (bei 50% ED)	8 kVA	8 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%	6%
Nennprimärspannung	<b>230 V</b>	<b>400 V</b>
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
Einstellstufen	-	-
Schweißleistung bei Stahl*	0,5 + 0,5 mm	0,8 + 0,8 mm
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm <sup>2</sup>	4 (3) x 6 mm <sup>2</sup>
Sekundärer Kurzschlussstrom	2,0 kA	4,5 kA
Sicherung, träge, bei Kabellänge 2 m	32 A	32 A
Sek. Leerlaufspannung	6,8 V	6,8 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h	200 l/h
Länge	650 mm	650 mm
Breite	300 mm	300 mm
Höhe	370/450 mm	370/450 mm
Gewicht	55 kg	55 kg
Best.-Nr.: WMP08-01 (Standgerät)	XR0.405.D01B000	XR0.405.C02B000
Best.-Nr.: WMP08-02 (fahrbar)	XR0.405.D02B000	XR0.405.C03B000

### Mikroprozessor-Thyristorsteuerung WMS108

- 7-Zeiten
- 8 Programme
- automatische Netzfrequenz-Erkennung 50/60 Hz
- spannungsausfallsichere Speicherung der Parameter
- „mit/ohne Strom“-Umschaltung per Taste

\*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material

### Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage WMP08 für den Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie



#### mit Prozessüberwachung

- problemloses Schweißen aller Bleche
- verzinkte Bleche lassen sich durch gesteuerten Stromanstieg und gesteuerte Stromabsenkung einwandfrei verschweißen
- luftgekühlt, für externe Wasserkühlung ausgerüstet
- als Standgerät oder fahrbar erhältlich
- Arbeitsgeräte sind durch genormte Drehanschlüsse einfach zu wechseln
- jeweils nur ein Stecker für Schweißstromleitung, Steuerkabel und Wasserkühlung
- jederzeit reproduzierbare Schweißergebnisse durch eingebaute, automatische Energiekontrolle
- stabiles Gehäuse mit verschiedenen Aufnahmen für Schlauch, Kabel, usw.

Typ	WMP08/AC001	WMP08/AC002	WMP08/MF001
Nennleistung (bei 50% ED)	8 kVA	8 kVA	35 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%	6%	6%
Nennprimärspannung	<b>230 V</b>	<b>400 V</b>	<b>400 V</b>
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz	10 000 Hz
Einstellstufen	-	-	-
Schweißleistung bei Stahl*	0,5 + 0,5 mm	0,8 + 0,8 mm	
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm <sup>2</sup>	4 (3) x 6 mm <sup>2</sup>	4 (3) x 6 mm <sup>2</sup>
Sekundärer Kurzschlussstrom	2,0 kA	4,5 kA	12 kA
Sicherung, träge, bei Kabellänge 2 m	32 A	32 A	32 A
Sek. Leerlaufspannung	6,8 V	6,8 V	12 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h	200 l/h	200 l/h
Länge	650 mm	650 mm	650 mm
Breite	300 mm	300 mm	350 mm
Höhe	370 mm	370 mm	370/450 mm
Gewicht	55 kg	55 kg	
Best.-Nr.: Standgerät	XRMS.AC3.128.00	XRMS.AC3.128.01	XRMS.MF3.128.00
Best.-Nr.: fahrbar			

\*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material

#### Mikroprozessor-Thyristorsteuerung

- Konstantstromregelung
- lückenlose Prozessüberwachung
- einfach und angenehm zu bedienen
- alle eingestellten Parameter und Prozessgrößen können mit einem Blick abgelesen werden
- Änderungen der Schweißparameter nur für berechtigtes Fachpersonal
- Verwaltung der Konfigurations- und Programmeinstellungen über zentralen PC möglich

### Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage WMP15 für den Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie



- problemloses Schweißen aller Bleche
- verzinkte Bleche lassen sich durch gesteuerten Stromanstieg und gesteuerte Stromabsenkung einwandfrei verschweißen
- luftgekühlt, für externe Wasserkühlung ausgerüstet
- als Standgerät oder fahrbar erhältlich
- Arbeitsgeräte sind durch genormte Drehanschlüsse einfach zu wechseln
- jeweils nur ein Stecker für Schweißstromleitung, Steuerkabel und Wasserkühlung
- jederzeit reproduzierbare Schweißergebnisse durch eingebaute, automatische Energiekontrolle
- schnell wechselbare Elektroden
- stabiles Gehäuse mit verschiedenen Aufnahmen für Schlauch, Kabel, usw.



**Adapter für Mikro-Stoßpunkter mit Anschluss G**  
wassergekühlt  
Best.-Nr.: XR1.451.010E001

#### Standardzubehör:



**Stoßpunktpistole PP1**  
wasser- oder luftgekühlt  
Best.-Nr.: XR1.401.000



**Massepolklemme**  
wassergekühlt  
Best.-Nr.: XR1.406.001



**Anschlussstück E**

Modell	WMP15-01 Standgerät	WMP15-02 fahrbar
Nennleistung (bei 50% ED)	15 kVA	15 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%	6%
Nennprimärspannung	400 VA	400 VA
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
Einstellstufen	4	4
Schweißleistung bei Stahl*	1,0 + 1,0 mm	1,0 + 1,0 mm
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm <sup>2</sup>	4 (3) x 6 mm <sup>2</sup>
Sekundärer Kurzschlussstrom bei Kabelquerschnitt 200 mm <sup>2</sup> , Kabelabstand 200 mm und Kabellänge 3 m	4,5 kA	4,5 kA
Sicherung, träge, bei Schweißkabellänge 3 m	35 A	35 A
Sek. Leerlaufspannung	5,2-8,2 V	5,2-8,2 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h	200 l/h
Länge	650 mm	650 mm
Breite	300 mm	300 mm
Höhe	450 mm	450 mm
Gewicht ca.	60 kg	60 kg
Bestellnummer	XR0.451.C09B000	XR0.451.C10B000

\*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material

## Beispiel für eine Mikro-Schweißanlage



### Mikro-Schweißkopf P65

- pneumatisch (Sonderausführung mit wassergekühlten Elektrodenschäften)
- obere und untere Elektroden in zwei Dimensionen verstellbar
- Elektrodenkraft max. 65 daN
- Hub max. 50 mm

Best.-Nr.: XRMK.3AP.65.000

(zusätzlich auf der Abb.: WMP08, 2 x Leistungskabel, Fußschalter und Kühlleitungen)

Beim Einsatz des Mikro-Schweißkopfes P65 ist folgendes Zubehör für den WMP erforderlich:



### Umschaltmöglichkeit für Zusatzgerät

Best.-Nr.:  
XRMS.Z0000001



### Luftanschluss

Best.-Nr.:  
XRMS.Z0000002



Druckminderer  
G1/8" m. Manom.  
Best.-Nr.:  
XA2.010.014



5/2-Wegeventil  
G1/4"  
Best.-Nr.:  
XA1.010.161

Beispiel für Mikro-Schweißen mit dem Schweißkopf P65:

